第67回千葉県剣道選手権大会の開催について (第67回全日本剣道選手権大会千葉県予選会)

みだしの大会を、下記により開催致します。各団体にあたっては会員に周知せられ、多数参加されるようお願い申し上げます。

記

1 期 日

令和元年8月31日(土) 午前9:00 受付 9:30 開会

2 場 所

千葉県武道館 千葉市稲毛区天台町323 Tm 043-290-8501 ※「第67回全日本剣道選手権大会」は「丸善インテックアリーナ大阪(大阪市中央体育館)」で開催。

- 3 参加資格
 - (1) 本連盟の会員であること。 (平成31年4月30日以前から引き続き本連盟の登録会員であること)
 - (2) 年齢満20歳以上とし、段位の制限はしない。(平成11年11月2日以前誕生者)
 - (3) 剣道の技術が優秀で、所属連盟会長より推薦された者。
- 4 申込方法
 - (1) 申込期日 <u>**令和元年 7 月 2 6 日 (金) 必着</u>** (組み合わせがありますので期日を厳守して下さい)</u>
 - (2) 申 込 先 〒 287-0044 千葉県四街道市和良比 257-1 佐倉剣道連盟事務局 E-mail <u>info@sakurakenren.net</u> URL http//www.sakurakenren.net 連盟ホームページより書式をダウンロードのうえ、連盟メールアドレス宛に送信してください。
 - (3) 申込様式 別紙申込書により一括申込みのこと。
 - (4) 参加料 参加料として一人1,000円を団体で一括して申込時に納入のこと。
- 5 組合せ・抽選 大会役員により抽選を行い決定する。
- 6 試合方法

トーナメント方式とし、第1位を選手権覇者とする。

(3位2名が代表決定をし、上位3名が本県代表選手として全日本選手権大会に出場する)

7 表 彰

優勝、準優勝、3位(2名)を表彰する。

- 8 その他
 - (1) 竹刀検査・計量を行います。8時40分~9時20分までに検印を受けて下さい。検印のない竹刀の使用は、失格となります。
 - ※ 添付資料(ちくとう太さ・計測位置等変更箇所あり)を必ずご参照頂き参加者への 周知もお願いします。
 - (2) 大会出場者は、全員が閉会式に参加するように心がけることを各団体で指導の上出場推薦をするようにして下さい。

★ 下記取り扱いについて 注意・徹底 願います。

〈 剣道用具の取り扱いについて〉

本大会における、剣道用具の取り扱いについては、安全性・公平性の観点から以下の通りとする。

- (1)選手は、大会で使用する剣道所具について、「剣道用具確認証」を提出すること。 (「17:安全管理」参照)
- (1) 竹刀については次の事項を遵守すること。また大会当日に、計量・検査を必ず受けること。
 - 竹刀の長さ(全長・先革長)、重さ、太さ(先革先端対辺直径値及び先端より8cm のちくとう部対角直径値)は、表 1、表 2 及び図の通りとする。
 - ピース (四つ割り竹) の合わせに大きな隙間のあるものや安全性を著しく損なう加工、形状の変更をしたものの使用は認めない。
- (2) 小手については次の事項を遵守すること。
 - 小手は、こぶしと前腕(肘から手首の最長部)の1/2以上を保護し、安全性を保 つため小手頭部および小手ぶとん部は十分な打突の衝撃緩衝能力がある。
 - 小手ぶとん部のえぐり(クリ)の深さについては小手ぶとん最長部と最短部の長さの差が 2.5cm 以内である。
- (3) 面については次の事項を遵守すること。
 - 面ぶとんは安全性を保つため、肩関節を保護する長さがあり、十分な打突の衝撃 緩衝能力があるものとする。
- (4) 剣道着については次の事項を遵守すること。
 - 剣道着の袖は、安全性を保つため、肘関節を保護する長さを確保すること。(構えたときに肘関節が隠れること)

表1 竹刀の長さ、重さ、太さ

長 (全 長)	重さ	さ 太	
		先端部最小直径	ちくとう最小直径
120センチメートル以下	510グラム以上	26ミリメートル以上	21ミリメートル以上

表2 二刀の場合の竹刀の長さ、重さ、太さ

		長さ	重さ	太さ	
		(全長)		先端部最小直径	ちくとう最小直径
大	刀	114センチメートル以下	440グラム以上	25ミリメートル以上	20ミリメートル以上
小	刀	62センチメートル以下	280~300グラム	24ミリメートル以上	19ミリメートル以上

図. 竹刀の先革長、先革先端部最小直径値、ちくとう直径値の計測方法

<竹刀の先革長、先端部最小直径値の計測方法> 先革の長さ5センチメートル以上

計測位置

(先端から1.5センチメートル)

計測位置

(対辺直径)

<ちくとうの最小直径値の計測方法>

